

DAFTAR PUSTAKA

- Assauri, S. 2008. Manajemen Produksi dan Operasi. Edisi Revisi 2008. Jakarta: Lembaga Penerbit FE-UI.
- Badariah, N., Sugiarto, D., & Anugerah, C. (2016). Penerapan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Expert System (Sistem Pakar). Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Trisakti, 1(November), 1–10.
- Benbow, D. W., & Kubiak, T. M. (2009). The Certified Six Sigma Black Belt Handbook (2nd ed.). Milwaukee: ASQ Quality Press.
- Bonar, H., Luthfi, P., & An, A. L. F. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus : PT. Growth Sumatra Industry). Jurnal Buletin Utama Teknik, 13(3), 211–219.
- Cesaron, D., T. (2015). PENERAPAN METODE SIX SIGMA DENGAN PENDEKATAN DMAIC PADA PROSES HANDLING PAINTED BODYBMW X3 (STUDI KASUS: PT. TIAHJA SAKTI MOTOR). Jurnal PASTI, IX(3), 248–256.
- Crosby, P.B. 1979. Quality is Free: The Art of Making Quality Certain. New York: McGraw-Hill.
- Christopher, & Suliantoro, H. (2016). Analisa Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode Six Sigma untuk Part NXS-001 pada PT Inti Pantja Press Industri. Industrial Engineering Online Journal, 1–13.
- Deming, W. Edwards. 1982. Guide to Quality Control. Cambridge: Massachusetts Institute Of Technology.
- Feigenbaum, A. V. (1992). Kendali Mutu Terpadu. Edisi Ketiga. Penerbit Erlangga, Jakarta.
- Fithri, P. (2019). Six Sigma Sebagai Alat Pengendalian Mutu Pada Hasil Produksi Kain Mentah Pt Unitex, Tbk. J@ti Undip : Jurnal Teknik Industri, 14(1), 43–52. <https://doi.org/10.14710/jati.14.1.43-52>
- Garvin, D. A. 1998. Managing Quality. New York: The Free Press
- Gaspersz, V. 2001, ISO 9001:2000 and Continual Quality Improvement, PT

Gramedia Pustaka Utama

- Gaspersz, V. (2002). Pedoman Implementasi Program Six Sigma terintegrasi dengan ISO 9001:2000, MBNQA dan HACCP. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2008). The Executive Guide To Implementing Lean Six Sigma. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Hariyono, A. (2020). Pengendalian Kualitas Menggunakan Pendekatan Six Sigma Dan Metode New Seventools Sebagai Upaya Perbaikan Produk Defect. *Journal of Research and Technology*, VI, 297–331.
- Irwan, & Haryono, D. (2015). Pengendalian Kualitas Statistik. Bandung: Alfabeta. Hiroshi Kume, 1989, Statistical Methods for Quality Improvement, Penerbit PT. Mediyatama Sarana Perkasa, Edisi Pertama, Jakarta
- Juran, J.M. 1989. *Juran on Quality By Design*. New York: Free Press.
- Khaedir, & Kurniawan, W. (2013). MENGURANGI TINGKAT KECACATAN PADA PROSES PRODUKSI PIPA API 14 INCH DI PT BAKRIE PIPE INDUSTRIES. *Jurnal Teknik Industri*, 3(3), 225–233.
- Kho, B. (2018, Juli 17). Ilmu Manajemen Industri Pengertian Diagram SIPOC dan Cara Membuatnya. Retrieved from [ilmumanajemenindustri.com: https://ilmumanajemenindustri.com/pengertian-diagram-sipoc-caramembuat-sipoc/](https://ilmumanajemenindustri.com/pengertian-diagram-sipoc-caramembuat-sipoc/)
- Kosasih, S. 2009. *Manajemen Operasi Internasional*. Edisi Pertama. Jakarta: Penerbit Mitra Wacana Media.
- Montgomery. Douglas C. (2009). *Statistical Quality Control: A Modern Introduction (6 th ed)*. Asia: John Wiley & Sons, Inc.
- Murnawan Heri, Mustofa(2014). perencanaan produktivitas kerja dari hasil evaluasi produktifitas dengan metode fishbone di perusahaan percetakan kemasan X. 5(2), 111–116.
- Ningsih, M. S., dan E. (2018). Metode Six Sigma untuk Mengendalikan Kualitas Produk Surat Kabar di PT X. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri Prima*, 2(1),15–21.

- Pande, Peter S. Robert P, Newman, Roland R, Cavanagh. (2002), *The Six Sigma Way : Bagaimana GE, Motorola dan Perusahaan Terkenal Lainnya Mengasah Kinerja Mereka*. Andi. Yogyakarta.
- Soemohadiwidjojo, Arini T, *Six Sigma Metode Pengukuran Kinerja Perusahaan Berdasarkan Statistik*. Jakarta: Raih Asa Sukses, 2017.
- Suwandi, A. (2020). MINIMASI DEFECT BAN SEPEDA MOTOR DENGAN METODE SIX SIGMA DI PT . XYZ Capability Process divisi tire curing .
tingkat kualitas yang dapat digunakan untuk Metode Penelitian Metode dalam penelitian ini, 17.
- Zulfiandri, Z., & Abdillah, Y. (2020). USULAN PERBAIKAN MENGURANGI JUMLAH CACAT PADA PRODUK TANGKI AIR TB 55 DENGAN METODE SIX SIGMA DI PT Y Program Studi Teknik Industri – Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul. *Jurnal Inovisi*, 16(1), 34–51.
- Zulian Yamit. 2013. *Manajemen Kualitas Produk & Jasa*. Yogyakarta: Ekonisia